**SAINIK SCHOOL GOPALGANJ**

**SUMMER VACATION HOMEWORK**

**कक्षा - सप्तमी**

**गृहकार्य पाठः - 1.सुभाषितानि**

**Q.1.**  एकपदेन उत्तरत-

(क) पृथिव्यां कति रत्नानि?

(ख) मूढैः कुत्र रत्नसंज्ञा विधीयते?

(ग) पृथिवी केन धार्यते?

(घ) कैः सङ्गितं कुर्वीत?

(ङ) लोके वशीकृतिः का?

**Q.2.:** प्रश्नानामुत्तराणि लिखत-

(क) कुत्रः विस्मयः न कर्त्तव्यः?

(ख) पृथिव्यां त्रीणि रत्नानि कानि?

(ग) त्यक्तलज्जः कुत्र सुखी भवेत्?

Q.3. श्लोको का भावार्थ लिखो।